

HBS EVO C5

ȘURUB CU CAP ÎNFUNDAT

ICC
ES
AC233
ESR-4645

CE
ETA-11/0030

COROZIVITATE ATMOSFERICĂ C5

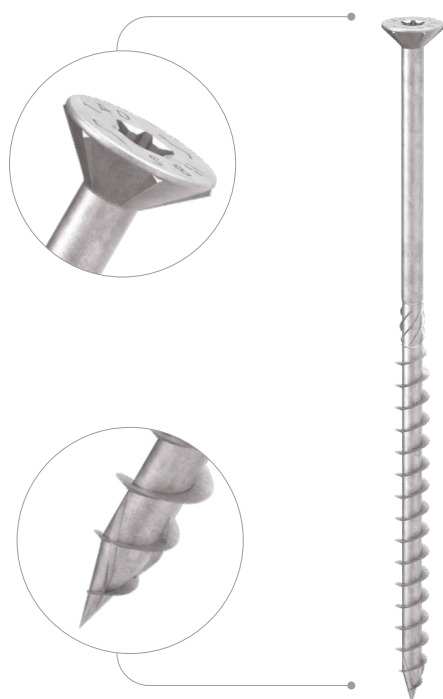
Înveliș multistratificat, ce poate rezista la medii externe clasificate C5 conform prevederilor ISO 9223. SST (Salt Spray Test) cu timp de expunere de peste 3.000 h, efectuat pe șuruburi care au fost în prealabil înșurubate și deșurubate pe lemn de brad Douglas.

REZISTENȚĂ MAXIMĂ

Este șurubul indicat atunci când sunt necesare performanțe mecanice sporite, în condiții foarte nefavorabile de corozivitate a mediului și a lemnului.

VÂRF 3 THORNS

Datorită vârfului 3 THORNS, se reduc distanțele minime de instalare. Se pot utiliza mai multe șuruburi într-un spațiu mai mic și șuruburi cu dimensiuni mai mari, în elemente mai mici, reducând astfel costurile și timpii.



MANUALS



BIT INCLUDED

LUNGIME [mm]

3 **3,5** 8 12

DIAMETRU [mm]

12 **30** 320 1000

CLASĂ DE SERVICIU

SC1 SC2 SC3

COROZIVITATE ATMOSFERICĂ

C1 C2 C3 C4 C5

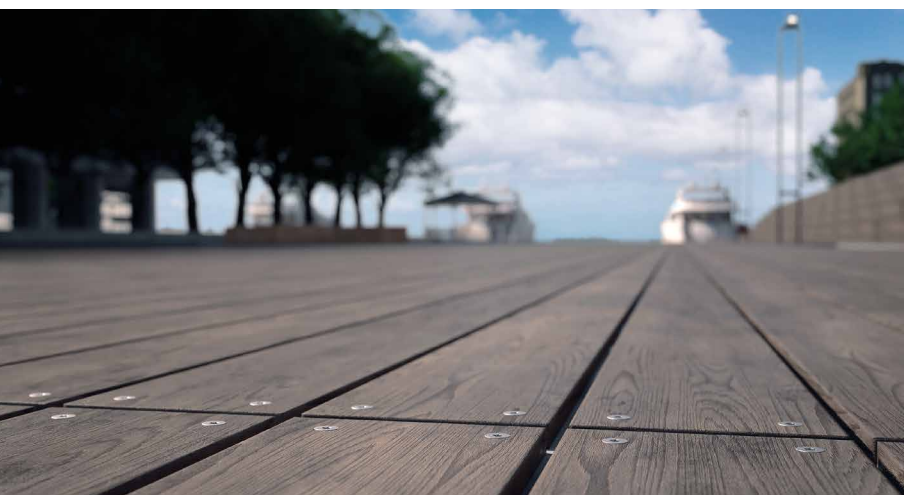
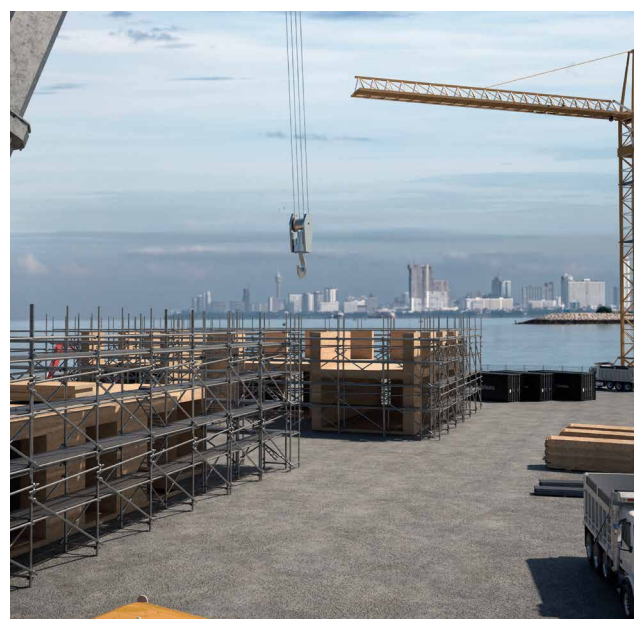
COROZIVITATE A LEMNULUI

T1 T2 T3 T4

MATERIAL

C5
EVO
COATING

oțel carbon cu înveliș C5 EVO cu rezistență deosebit de ridicată la corozivitate



DOMENII DE UTILIZARE

- panouri pe bază de lemn
- lemn masiv și lamelar
- CLT și LVL
- lemn de înaltă densitate

CODURI ȘI DIMENSIUNI

d ₁ [mm]	COD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	buc.
3,5 TX 15	HBSEVO3530C5	30	18	12	500
	HBSEVO3540C5	40	18	22	500
4 TX 20	HBSEVO440C5	40	24	16	500
	HBSEVO450C5	50	30	20	400
4,5 TX 20	HBSEVO4550C5	50	30	20	200
	HBSEVO4560C5	60	35	25	200
5 TX 25	HBSEVO550C5	50	24	26	200
	HBSEVO560C5	60	30	30	200
	HBSEVO570C5	70	35	35	100
	HBSEVO580C5	80	40	40	100
	HBSEVO590C5	90	45	45	100
	HBSEVO5100C5	100	50	50	100
	HBSEVO680C5	80	40	40	100
6 TX 30	HBSEVO6100C5	100	50	50	100
	HBSEVO6120C5	120	60	60	100
	HBSEVO6140C5	140	75	65	100
	HBSEVO6160C5	160	75	85	100
	HBSEVO6180C5	180	75	105	100
	HBSEVO6200C5	200	75	125	100

d ₁ [mm]	COD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	buc.
8 TX 40	HBSEVO8100C5	100	52	48	100
	HBSEVO8120C5	120	60	60	100
	HBSEVO8140C5	140	60	80	100
	HBSEVO8160C5	160	80	80	100
	HBSEVO8180C5	180	80	100	100
	HBSEVO8200C5	200	80	120	100
	HBSEVO8220C5	220	80	140	100
	HBSEVO8240C5	240	80	160	100
	HBSEVO8280C5	280	80	200	100
	HBSEVO8320C5	320	100	220	100

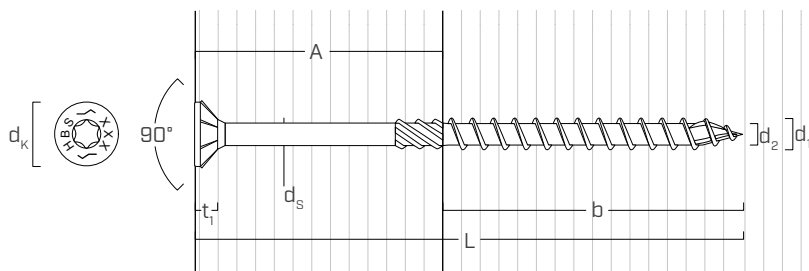
PRODUSE ASOCIATE



HUS EVO
ȘAIBĂ ADÂNCITĂ

consultați pag. 68

GEOMETRIE ȘI CARACTERISTICI MECANICE



GEOMETRIE

Diametru nominal	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Diametru cap	d _K	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Diametru miez	d ₂	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Diametru picior	d _S	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Grosime cap	t ₁	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Diametru gaură pilot ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Diametru gaură pilot ⁽²⁾	d _{V,H}	[mm]	-	-	-	3,5	4,0	6,0

⁽¹⁾Gaură pilot valabilă pentru lemn de conifere (softwood).

⁽²⁾Gaură pilot valabilă pentru specii de lemn tare (hardwood) și pentru LVL din lemn de fag.

PARAMETRI MECANICI SPECIFICI

Diametru nominal	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Rezistență la tracțiune	f _{tens,k}	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Moment de cedare	M _{y,k}	[Nm]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

			lemn de conifere (softwood)	LVL de conifere (LVL softwood)	LVL de fag pregăurit (Beech LVL predrilled)
Parametru de rezistență la extragere	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Parametru de penetrare a capului	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,5	20,0	-
Densitate asociată	ρ _a	[kg/m ³]	350	500	730
Densitate de calcul	ρ _k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Pentru aplicații cu materiale diferite, consultați ETA-11/0030.

☞ Pentru distanțele minime și valorile statice, consultați HBS EVO la pag. 52.